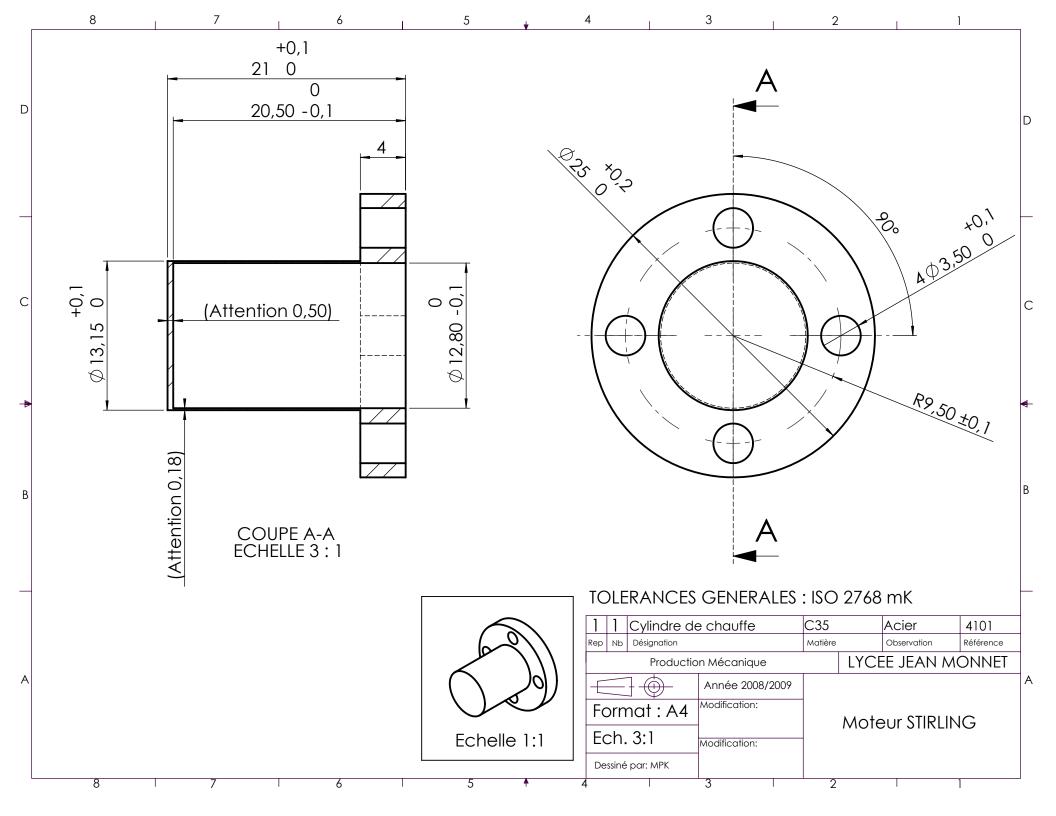
Nom: Prénom: Date: Classe: _		- – – –
		A partir de tout ou partie de (Étude de Fabrication)
	1	Plan de détail
	2	Documents de cours
	3	
	4	
	5	
		On demande de
	1	Étude du plan de détail
	2	Repérage des surfaces
	3	Rédaction de la fiche de suivi de production
	4	Rédaction de l'APEF
	5	Rédaction du ou des contrats de phase
		Zone dessin:
		Représentation du brut, de l'OP, de la pièce, des surfaces usinées,
		des Cf et des Co, des tolérances et de l'isostatisme.
		Zone Rédaction :
		Opération et surfaces usinées avec les Cf et Co réalisées
		Outils et moyens de contrôles
		Vc, S, les avances et les numéros d'outil





## LYCÉE JEAN MONNET - 47510 Foulayronnes Tél. 05 53 95 19 20

## BAC PRO TECHNICIEN D'USINAGE

FICHE DE SUIVI  DE PRODUCTION  Machine:  Ensemble:  Matière:  N° de	Classe Nom: Prénom:  Pièce:  phase: N° de programme:			:							
Dimension du brut :		<u>J</u>	Nombre de bruts				e de pièces alisées				
Date ://								mn			
Pièce Cf Cote N° Co Nominale I.t	Cote mini	COT MESUR						N° Outil concerné		Jx / Jz L / R	Valeur de La correction

Avant projet		Ensemble:	BUREAU DES MÉTHODES		
Avant projet d'Étude de Fabrication		Pièce:	Document: A.P.E.F.		
Date:		Matière:			
Phase	Désignation de l'usinage	Croquis de phase			

CONTRAT DE PHAS	Ensemble						1
	Pièce						1/
Phase de	- Matière						/_
	Série						1
PHASE N°	Programme		No	m			
	Fichier		Da	te			
Représentation de: Brut/OP/F	Pièce/Surfaces usinées/Cf/C	Со/Тс	i.	nces	/Isos	tatisı	me.
OPERATIONS et surfaces usinées	OUTILS et moyens de contrôles	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	Т	D

CONTRAT DE PHAS	Ensemble						1
	Pièce						1/
Phase de	- Matière						/_
	Série						1
PHASE N°	Programme		No	m			
	Fichier		Da	te			
Représentation de: Brut/OP/F	Pièce/Surfaces usinées/Cf/C	Со/Тс	i.	nces	/Isos	tatisı	me.
OPERATIONS et surfaces usinées	OUTILS et moyens de contrôles	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	Т	D