

A partir de tout ou partie de (Étude de Fabrication)

1 Plan de détail

2 Documents de cours

3

4

5

On demande de ...

1 Étude du plan de détail

2 Repérage des surfaces

3 Rédaction de la fiche de suivi de production

4 Rédaction de l'APEF

5 Rédaction du ou des contrats de phase

Zone dessin :

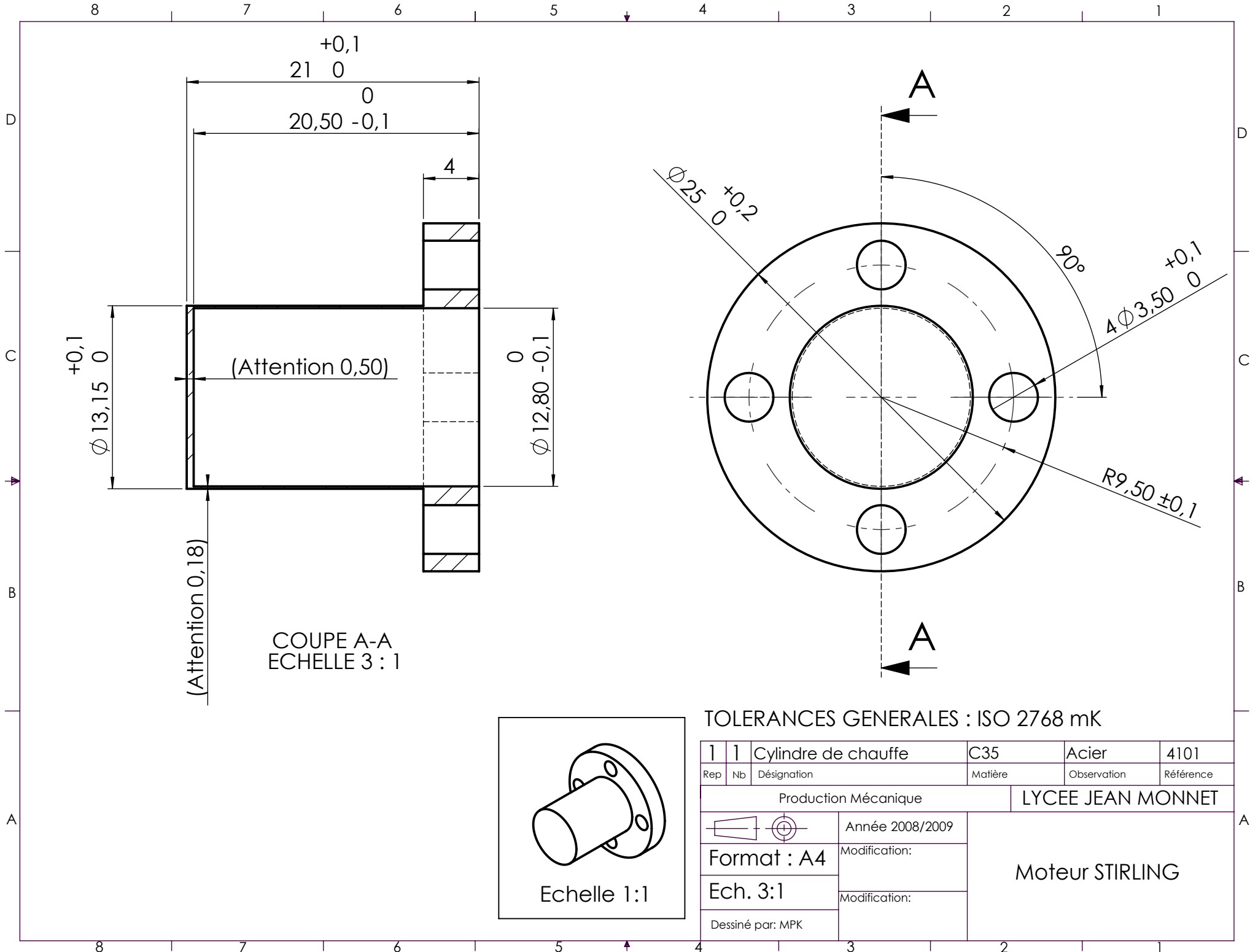
Représentation du brut, de l'OP, de la pièce, des surfaces usinées,
des Cf et des Co, des tolérances et de l'isostatisme.

Zone Rédaction :

Opération et surfaces usinées avec les Cf et Co réalisées

Outils et moyens de contrôles

Vc, S, les avances et les numéros d'outil



FICHE DE SUIVI DE PRODUCTION

Classe

Nom :

Prénom :

Machine :

Ensemble :

Pièce :

Matière :

N° de phase :

N° de programme :

Dimension du brut :

Nombre de bruts

Nombre de pièces
réalisées

Nombre de pièces
disponibles

Date :...../...../.....

Heure de début :Hmn

Heure de fin :Hmn

[illegible]

[illegible]

CONTRAT DE PHASE		Ensemble		1 1
Phase de _____		Pièce		
		Matière		
		Série		
PHASE N° __		Programme	Nom	
		Fichier	Date	

Représentation de: Brut/OP/Pièce/Surfaces usinées/Cf/Co/Tolérances/Isostatisme...

OPERATIONS et surfaces usinées	OUTILS et moyens de contrôles	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D

CONTRAT DE PHASE		Ensemble		1 1
Phase de _____		Pièce		
		Matière		
		Série		
PHASE N° __		Programme	Nom	
		Fichier	Date	

Représentation de: Brut/OP/Pièce/Surfaces usinées/Cf/Co/Tolérances/Isostatisme...

OPERATIONS et surfaces usinées	OUTILS et moyens de contrôles	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D